**מטלה 2- כושר תהליך**

**אורי מרקובצקי** 315240655

**שחר עובדיה** 209018415

**יונתן זפרני**  318260395

**1.**

לא נקבעו גבולות מפרט במטלה הקודמת, מנהל רשת הסרטן הפריך קבע כי משקל הקציצות צריך לנוע בין **104 גרם ל116.5 גרם.**

**2.**

**מדגם 1:**

**מדגם 2:**

**3.** נחשב את הסיכוי לקציצה מחוץ לגבולות המפרט:

**קו ייצור 1:**

***קו ייצור 2:***

*ההבדלים באחוזים נובעים מההפרשים בסטיות התקן שלנו, מכיוון שסטיית התקן בקו הייצור הראשון נמוכה הסיכוי להימצא מחוץ לגבולות המפרט אפסי כי גבולות הבקרה נמצאות בתוך גבולות המפרט.*

*לעומת בקו הייצור השני סטיית התקן גדולה יותר ולכן קיים סיכוי להימצא מחוץ לגבולות המפרט.*

**4.**

**קו ייצור 1:**

**קו ייצור 2:**

**5.** בכדי לעגל את הCpk של קו הייצור הראשון נצטרך להקטין את סטיית התקן אפילו יותר, זאת באמצעות שיפורים טכנולוגים, אימון הצוות וכו'.

**ובנוסחאות:**

הגדלה זאת אינה כדאית מכיוון שהCpk שקיבלנו גבוה מאוד, הסיכוי להימצא מחוץ לגבולות המפרט הוא אפסי ואין טעם להשקיע עוד כסף ומשאבים לשיפור המצב.